

| Champ d'application | | Norme | Détail |
|---------------------|----------------------------|----------------------------|--|
| Général | Pièces moulées en fonte | EN 1559 | Conditions techniques de fourniture (fonte) |
| | Pièces moulées | DIN 1690 | Conditions techniques de livraison des pièces moulées |
| Nuances | Fonte graphite lamellaire | EN 1561 - DIN 1691 | Propriété et contrôle des fontes à graphite lamellaire |
| | Fonte graphite sphéroïdale | EN 1563 - DIN 1693 | Propriété et contrôle des fontes à graphite sphéroïdale |
| | Fonte bainitique | EN 1564 - VDG W52 | Propriété et contrôle des fontes bainitiques |
| | Fontes autsénitiques | EN 13835 - DIN 1694 | Propriété et contrôle des fontes à graphite lamellaire |
| Dimensionnel | Tout alliages | DIN 1980 | Système de tolérances générales et surépaisseurs d'usinage |
| | Fonte graphite sphéroïdale | DIN 1685 | Tolérance générale et surépaisseur d'usinage pour la fonte sphéroïdale |
| | Fonte graphite lamellaire | DIN 1686 | Tolérance générale et surépaisseur d'usinage pour la fonte lamellaire |
| | Pièces moulées | ISO 8062 | Système de tolérances dimensionnelles et surépaisseurs d'usinage |
| Contrôles | Produits métalliques | EN 10204 | Types de documents de contrôle |
| | Fonderie | EN 1369 | Contrôle par magnétoscopie |
| | Fonderie | EN 1370 | Contrôle de la rugosité de surface |
| | Fonderie | EN 1371 | Contrôle par ressuage |
| | Matériaux métalliques | EN 10002 | Essai de traction |
| | Matériaux métalliques | ISO 6506 | Essai de dureté Brinell |
| | Matériaux métalliques | EN 10045 | Essai de flexion par choc (éprouvette Charpy) |
| | Fonderie | EN 12680 | Contrôle par ultrasons |
| | Fonderie | EN 12681 | Contrôle par radiographie |
| | Fonderie | ISO 945 | Désignation de la microstructure du graphite |

