



Équipements au 01.11.2011

Nos moyens de production sont régulièrement adaptés à l'évolution technologique et représentent à ce jour :

Superficie	55'000 m ²
Surface bâtie	20'000 m ²
Capacité / an	4'000 tonnes
Effectif moyen	50 collaborateurs
Modelage	Atelier de fabrication et d'entretien des outillages de moulage bois, résine, métal et polystyrène.
Préparation charges	Pont roulant équipé d'un électro-aimant et système de pesage programmable.
Fusion	2 fours électriques à induction de 8 TO de capacité chacun 2 fours électriques à induction de 1,5 TO de capacité chacun.
Noyautage	<u>Procédé Cold Box:</u> 5 machines (noyaux jusqu'à 50 dm ³)
Moulage main	Atelier de moulage-main avec un sable auto durcissant et 2 secteurs de moulage: secteur moulage «grosses pièces » jusqu'à un poids unitaire de 10'000 kg et fosse de moulage : 23 m x 5 m x 3 m secteur moulage et noyautage «pièces moyennes» dès 200 à 1000 kg. Préparation du sable au moyen de 2 malaxeurs à vis rapide programmables - capacité de 20 T/heure. Installation de régénération mécanisée Préparation de sables spéciaux au moyen d'un 3ème petit malaxeur.



Équipements au 01.11.2011

Nos moyens de production sont régulièrement adaptés à l'évolution technologique et représentent à ce jour :

Trait. thermiques	1 four de stabilisation et recuit à cycles programmables Dimensions de pièces jusqu'à 4.9 m x 1.75 x 1.8 m
<i>Également pour travaux à façon, demander notre liste de prix</i>	
Parachèvement	Grenailleuse à tunnel, grenailleuse à jet, grenailleuse à tambour Tronçonneuse, coin de cassage +GF+, découpage au plasma Divers outillages spécifiques 1 cabine de peinture.
Entretien	Atelier équipé de machines universelles, atelier de soudure, atelier mécanique et électrique pour l'entretien des installations.
Contrôle	Analyse spectrométrique de 24 éléments chimiques, contrôle métallographique, machines pour essais mécaniques, pour contrôle des sables, atelier de contrôle par moyens non destructifs (ultrasons, ressuage, magnétoscopie et étanchéité). Contrôleurs certifiés CONFRED (US, magnétoscopie, ressuage)
Certifications	ISO 9001 et ISO 14001 Germanischer Lloyd : EN 1561, EN 1563, Lloyd's Register : EN 1561, EN 1563, ClassNK (Nippon Kaiji Kyokai) : EN 1561, EN 1563,
Magasins à modèles	Locaux de 6'000 m ² spécifiquement équipés pour le stockage des modèles (système d'alarme anti-feu) avec contrôle et réglage de l'humidité.
Transports	Par voie ferroviaire ou routière. Raccordement industriel à la gare CFF de Moudon.